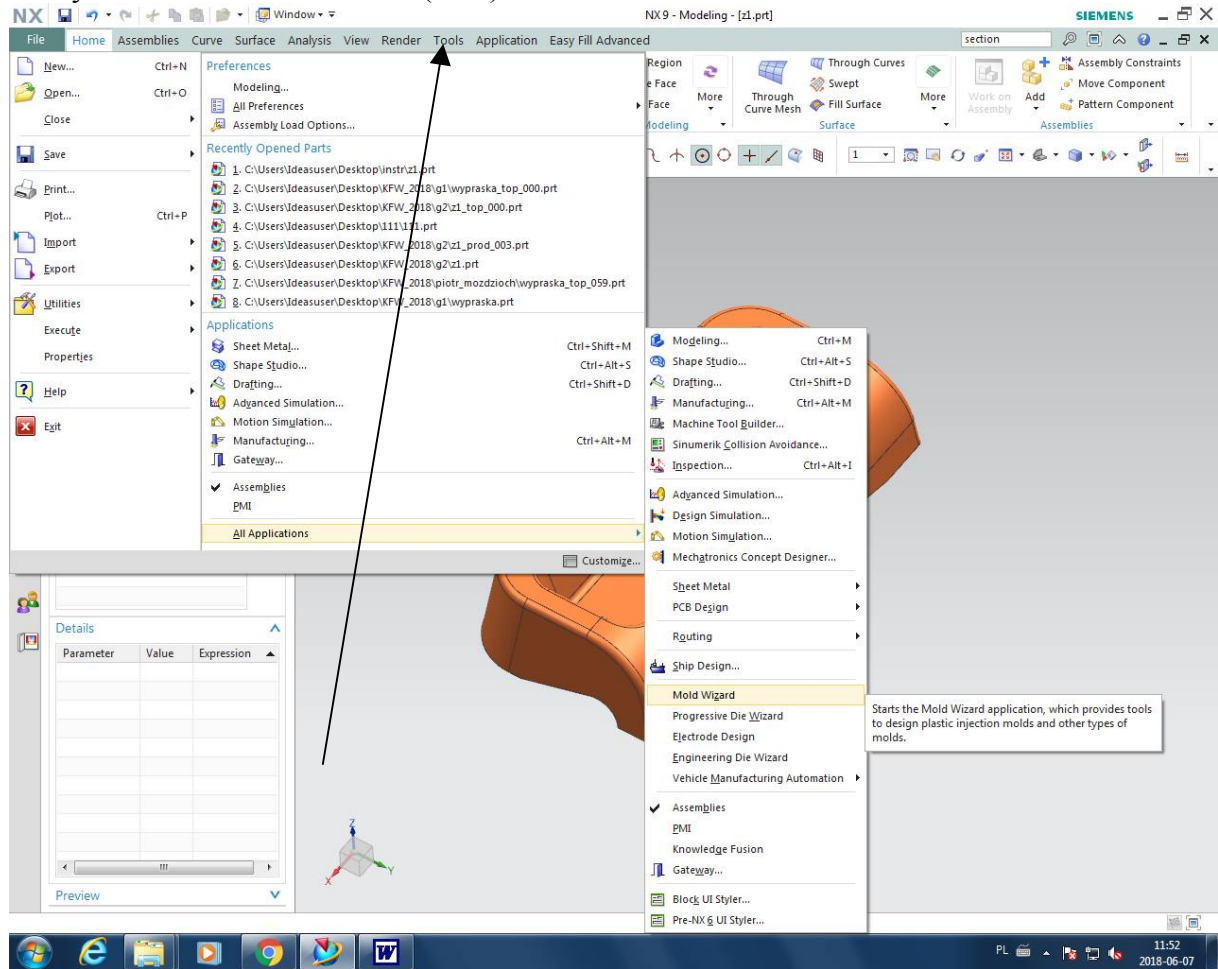
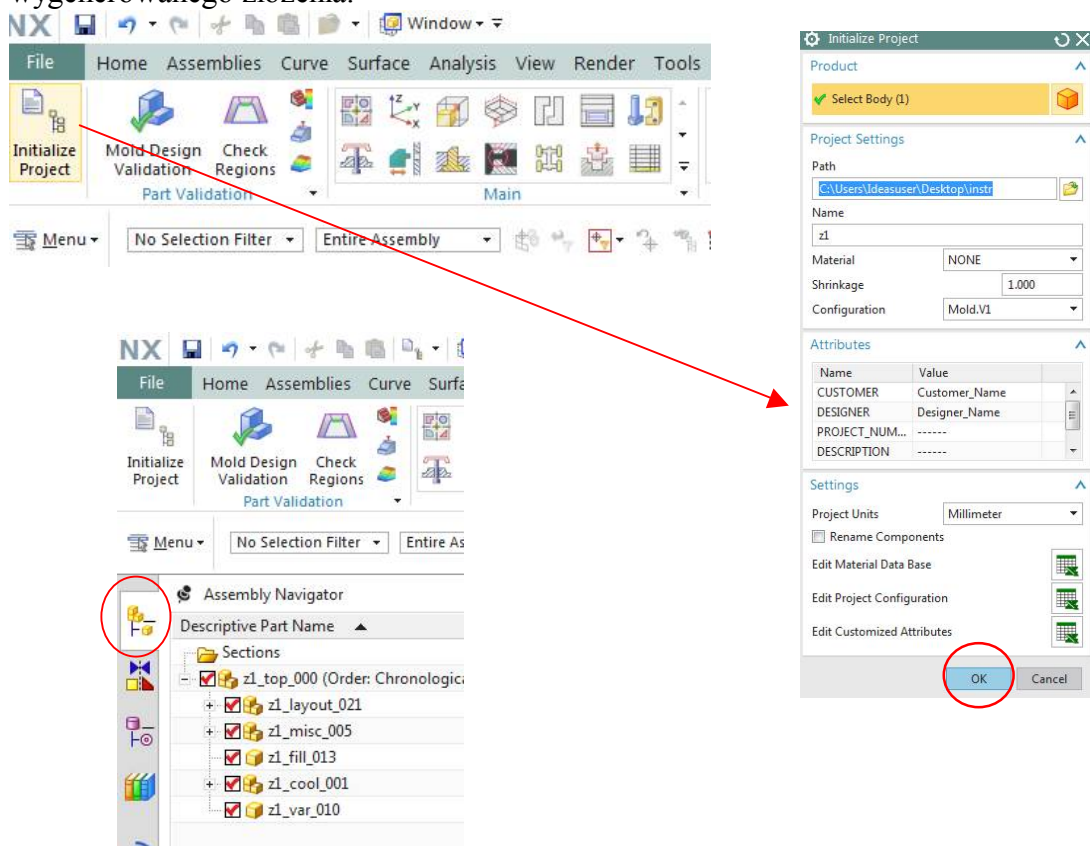


CAD w projektowaniu form wtryskowych - część 2

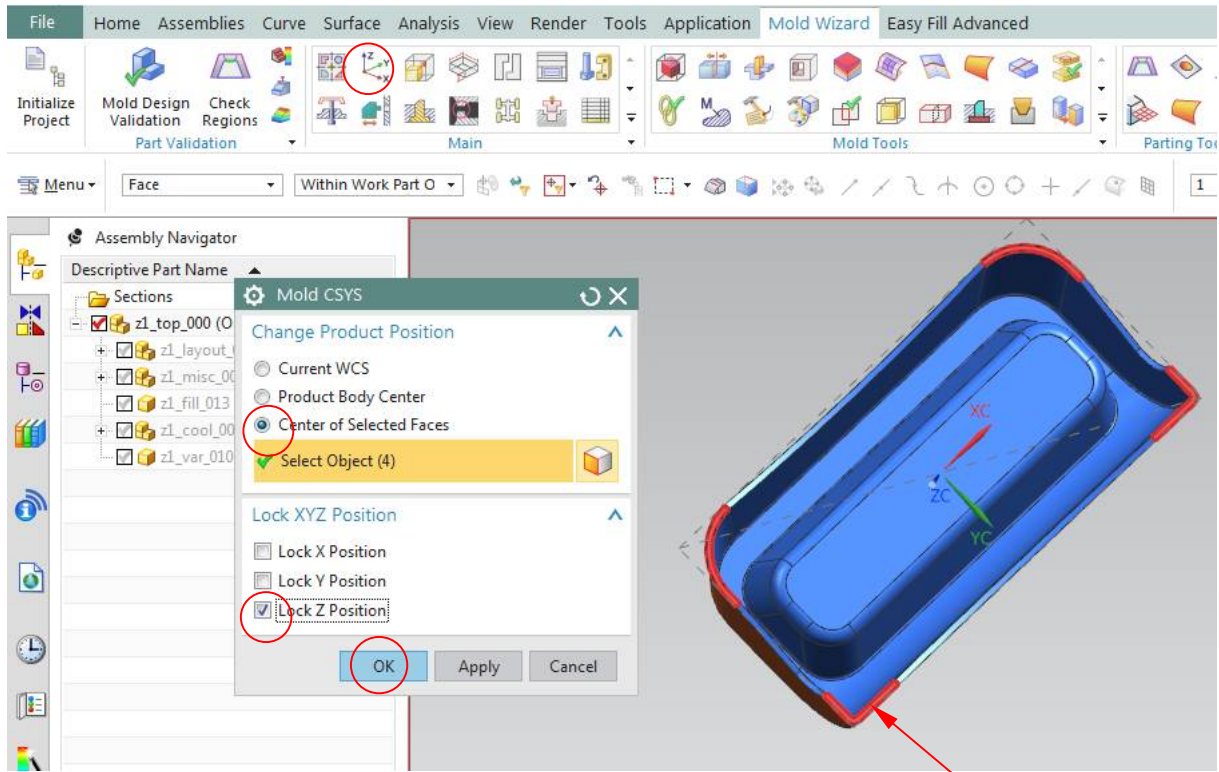
1. Wybierz moduł *Mold Wizard* (MW)



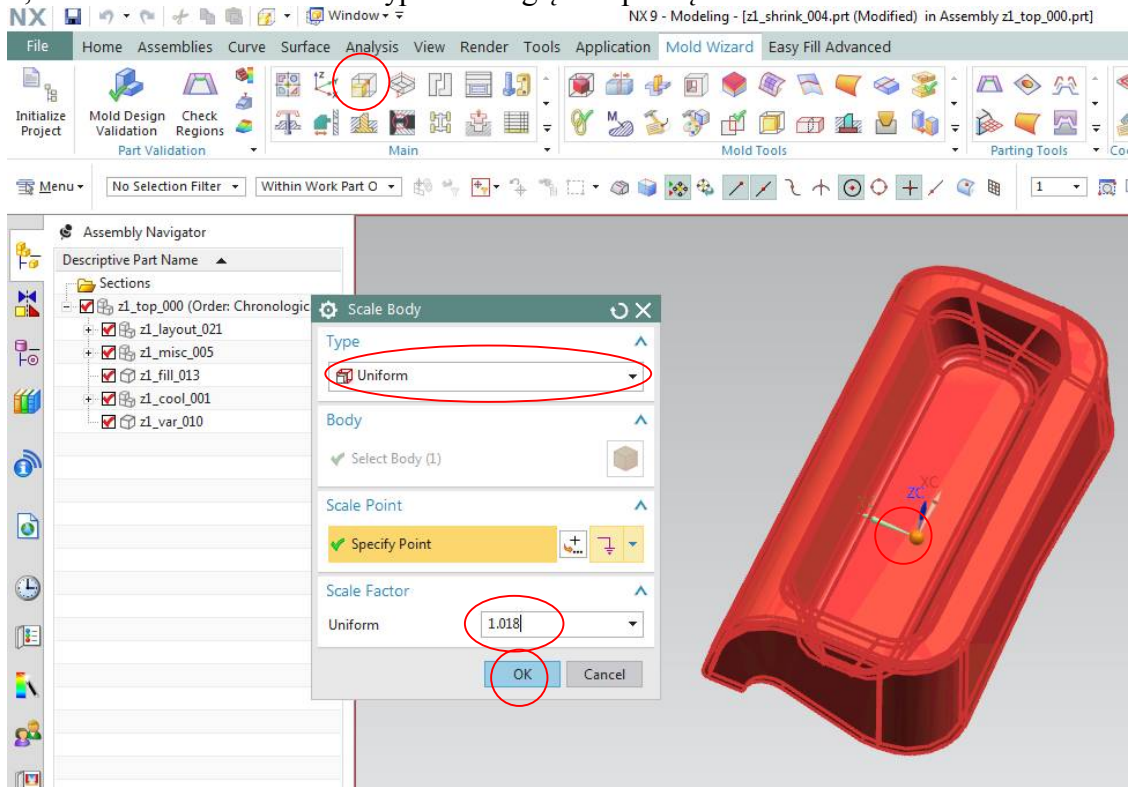
2. Rozpocznij pracę z modulem MW -> *Initialize Project*. Zapoznaj się ze strukturą wygenerowanego złozenia.



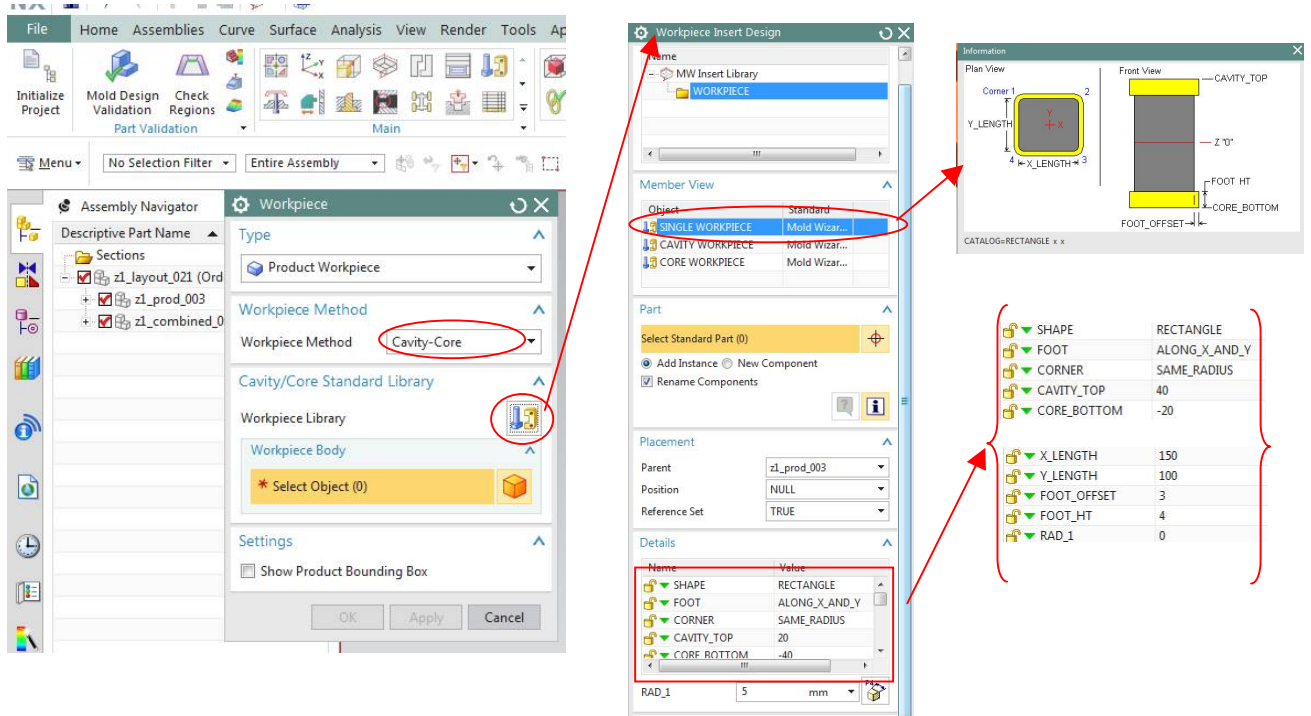
3. Wstawianie układu współrzędnych formy (*Mold CSYS*). Zaznacz opcje polecenia jak na rys. poniżej. Wskaż cztery na czerwono zaznaczone powierzchnie. Naciśnij *OK*



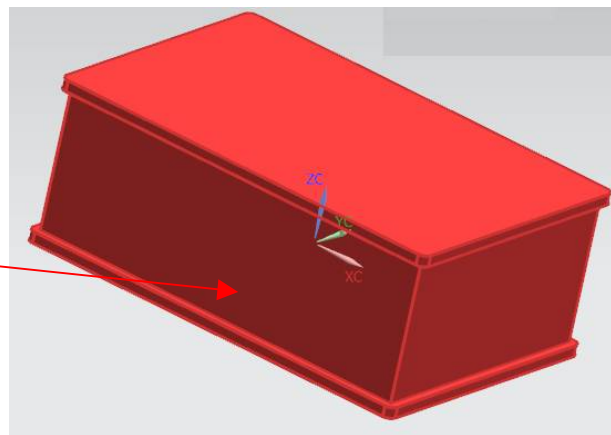
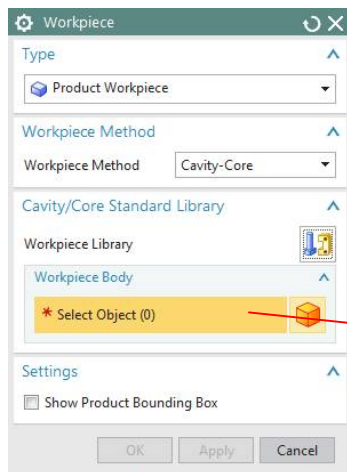
4. Ustalenie wartości skurczu. Załóż skurcz jednorodny. Ustalić wartość skurczu równą 1,8%. Przeskalować model wypraski względem początku układu Mold CSYS.



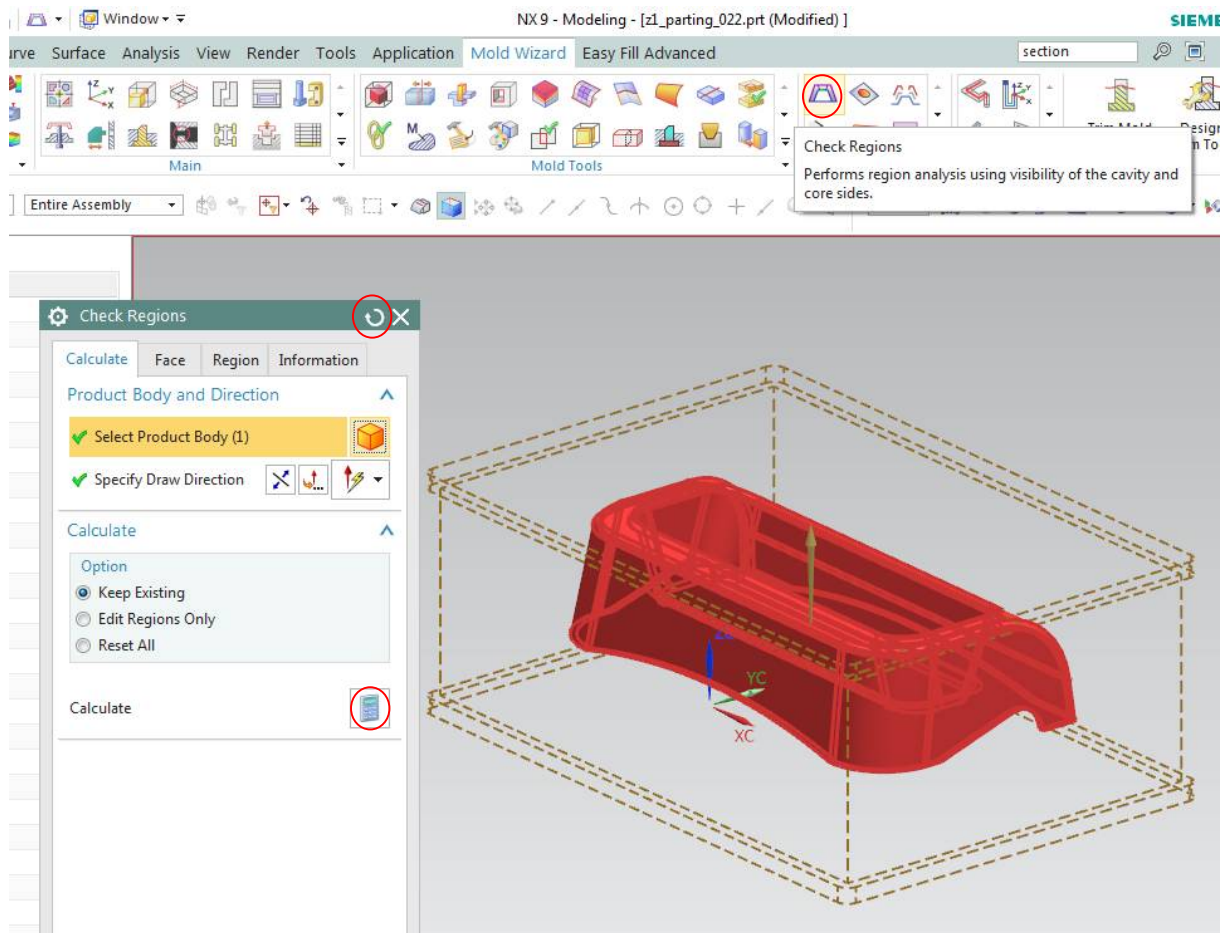
5. Zbuduj przygotówkę (model bloku do podziału - *Worpiece*). Zadaj wymiary przygotówki jak na rys. poniżej.



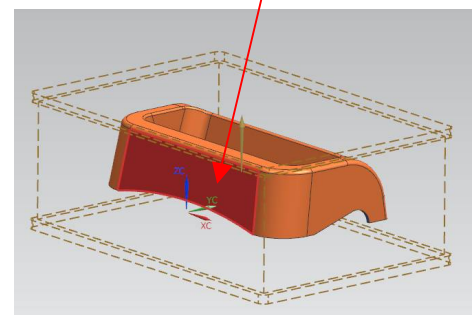
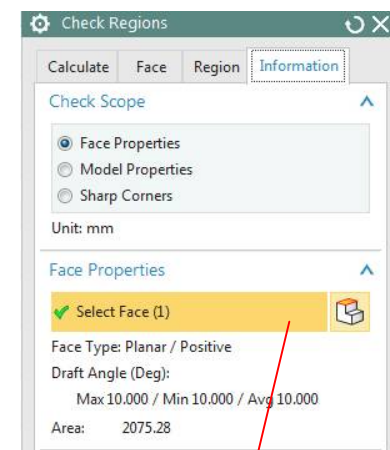
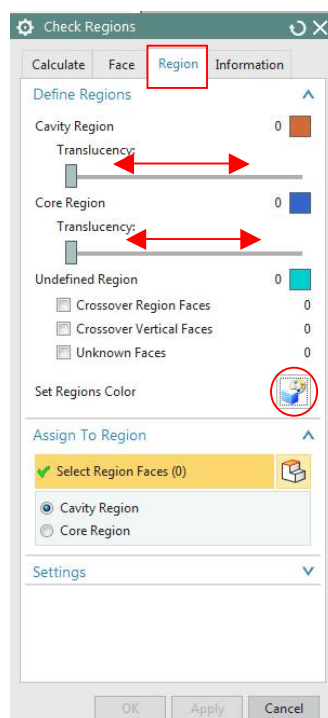
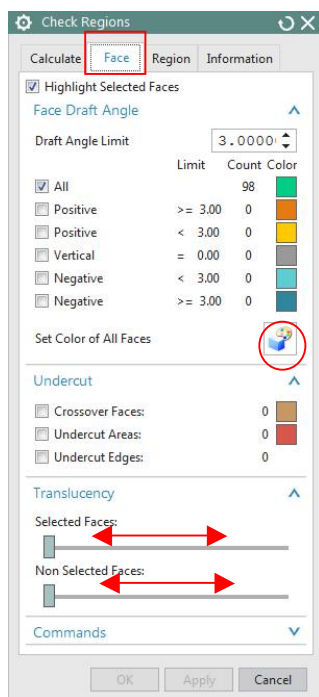
6. Zatwierdź polecenie przyciskiem *OK* i wskaż kursorem zaprojektowaną przygotówkę.



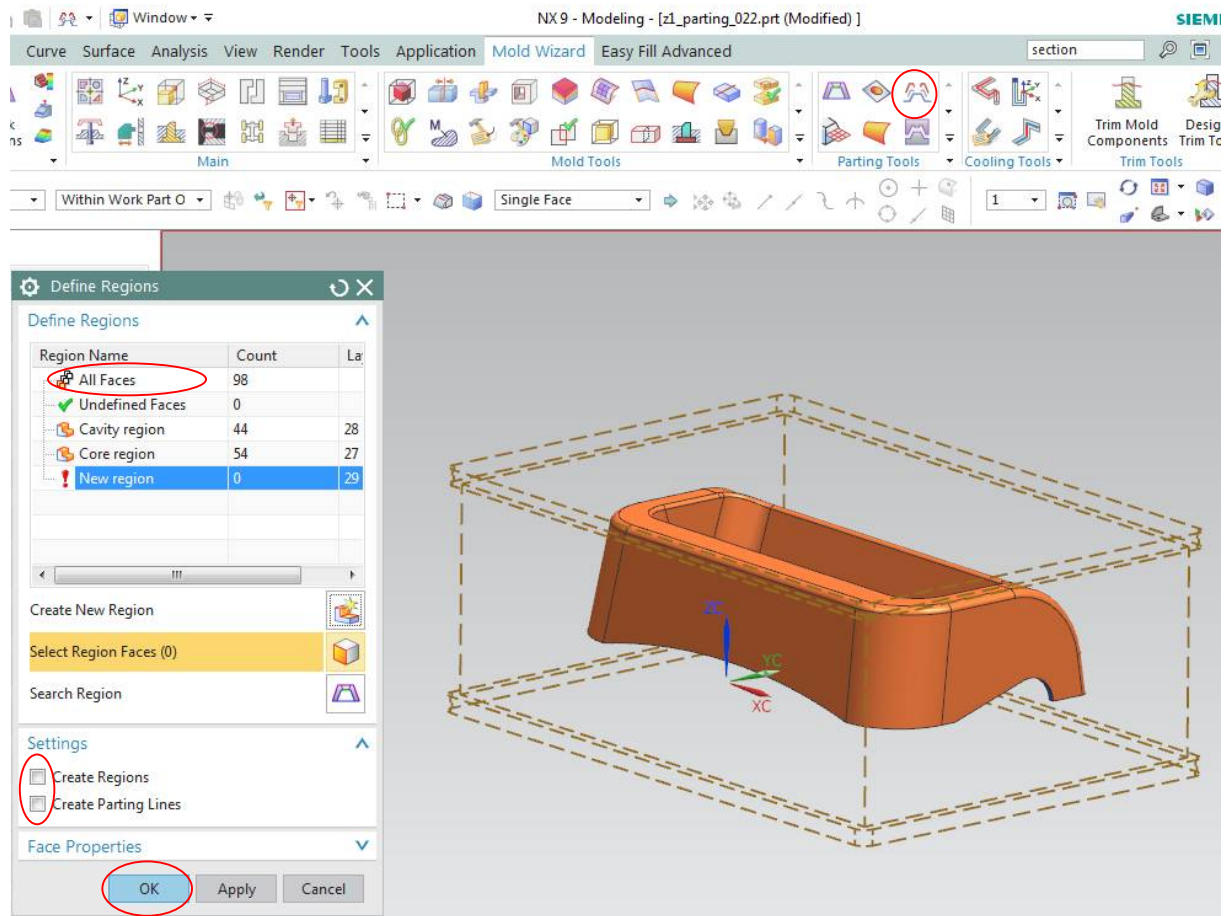
7. Wykonaj analizę: *Check regions*. Naciśnij przycisk *RESET*, wskaż kierunek analizy pochyłe ścian oraz naciśnij przycisk *Calculate*



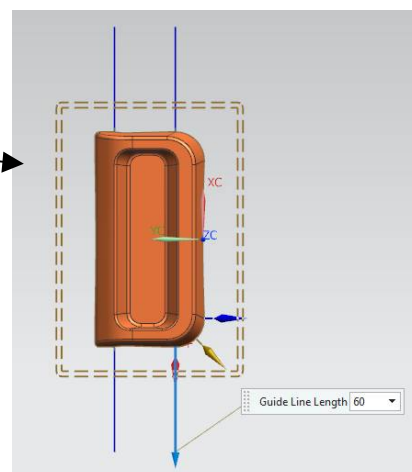
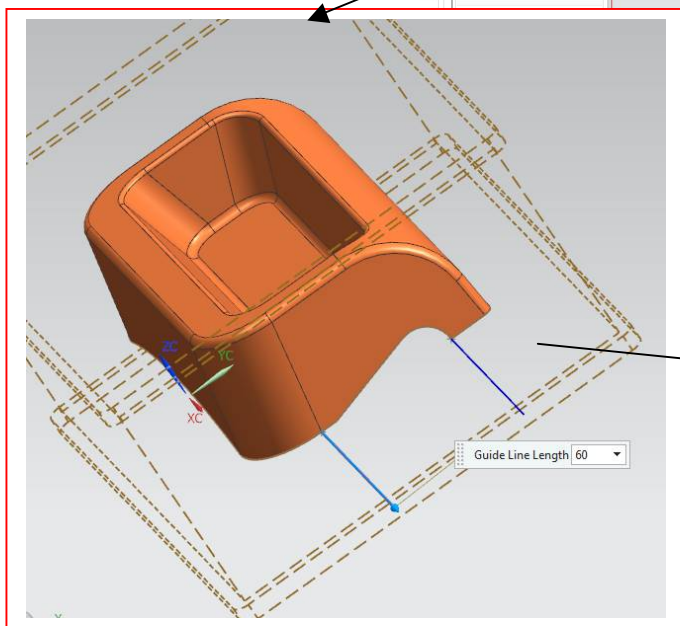
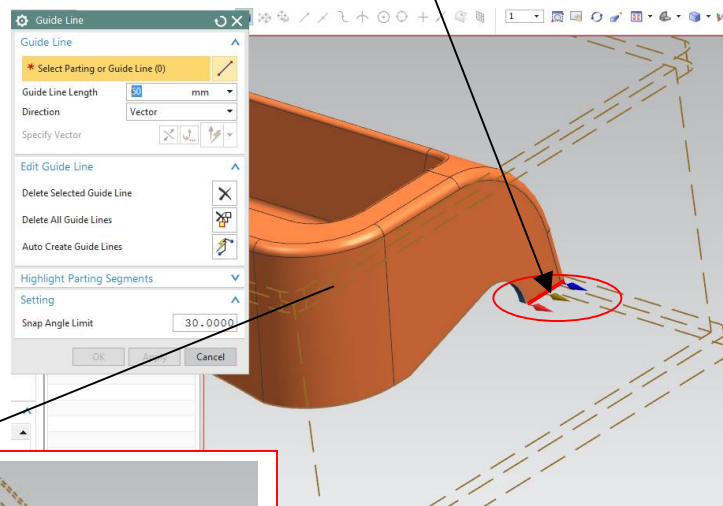
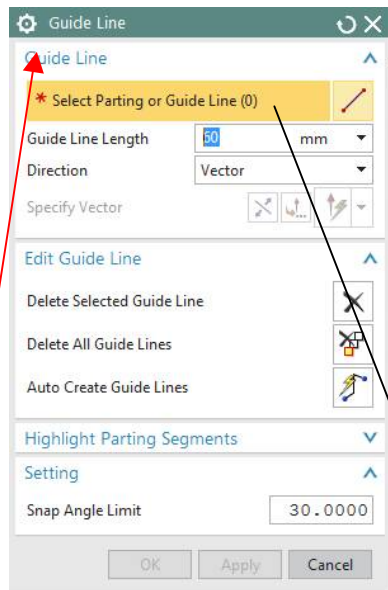
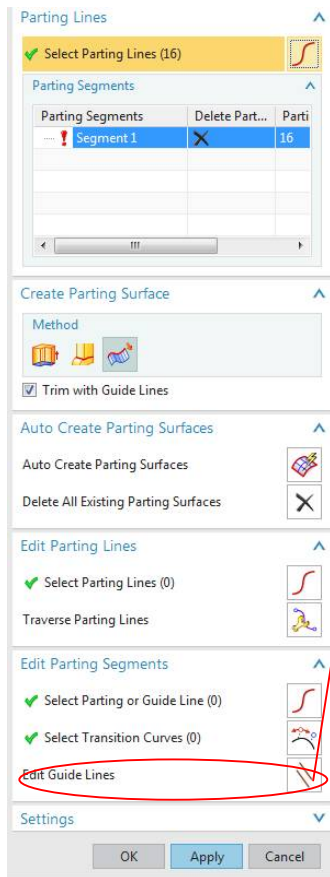
Przeanalizuj regiony (obszary) wypraski pod kątem pochylenia powierzchni formujących (zakładki polecenia: *Face*, *Region* i *Information*. Przesuwaj suwakiem (*Transfluency*) aby zobaczyć powierzchnie należące do stempla i matrycy. Zatwierdź analizę przyciskiem *OK*.



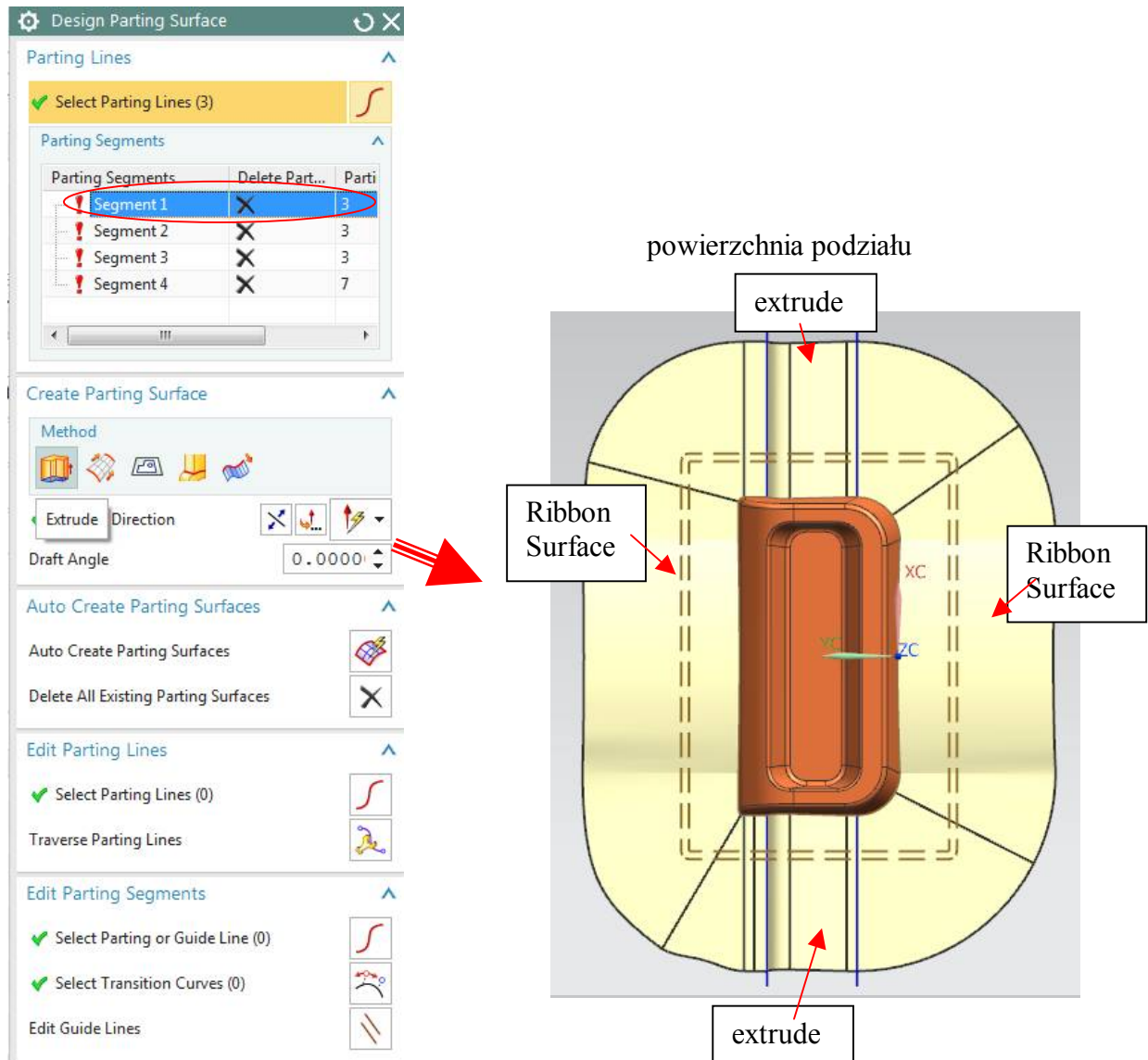
8. Wybierz polecenie *Define Regions*, wybierz *All Faces*, zaznacz opcje: *Create Regions* i *Create Parting Lines*. Zatwierdź *OK*.



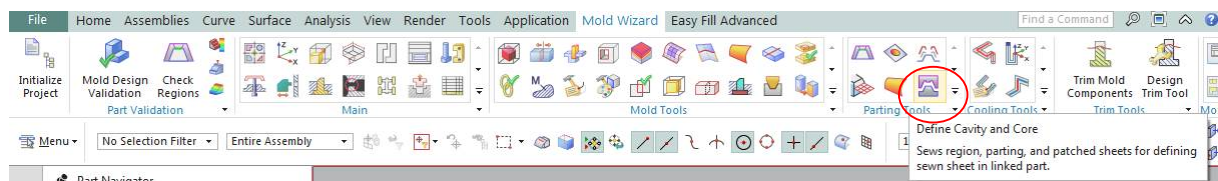
9. Zbuduj powierzchnie podziału wprowadzając prowadnice (niebieski linie na rys. poniżej) ułatwiające zbudowanie płatów powierzchni. Wskaż krawędź gniazda jak na rys. poniżej. Zatwierdź polecenie *Guide Line* przyciskiem *OK*.



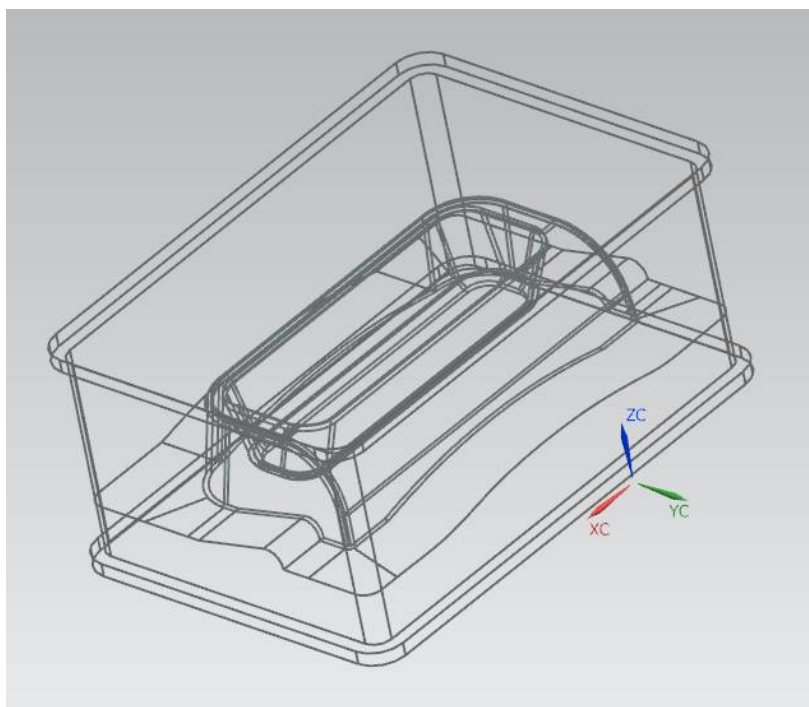
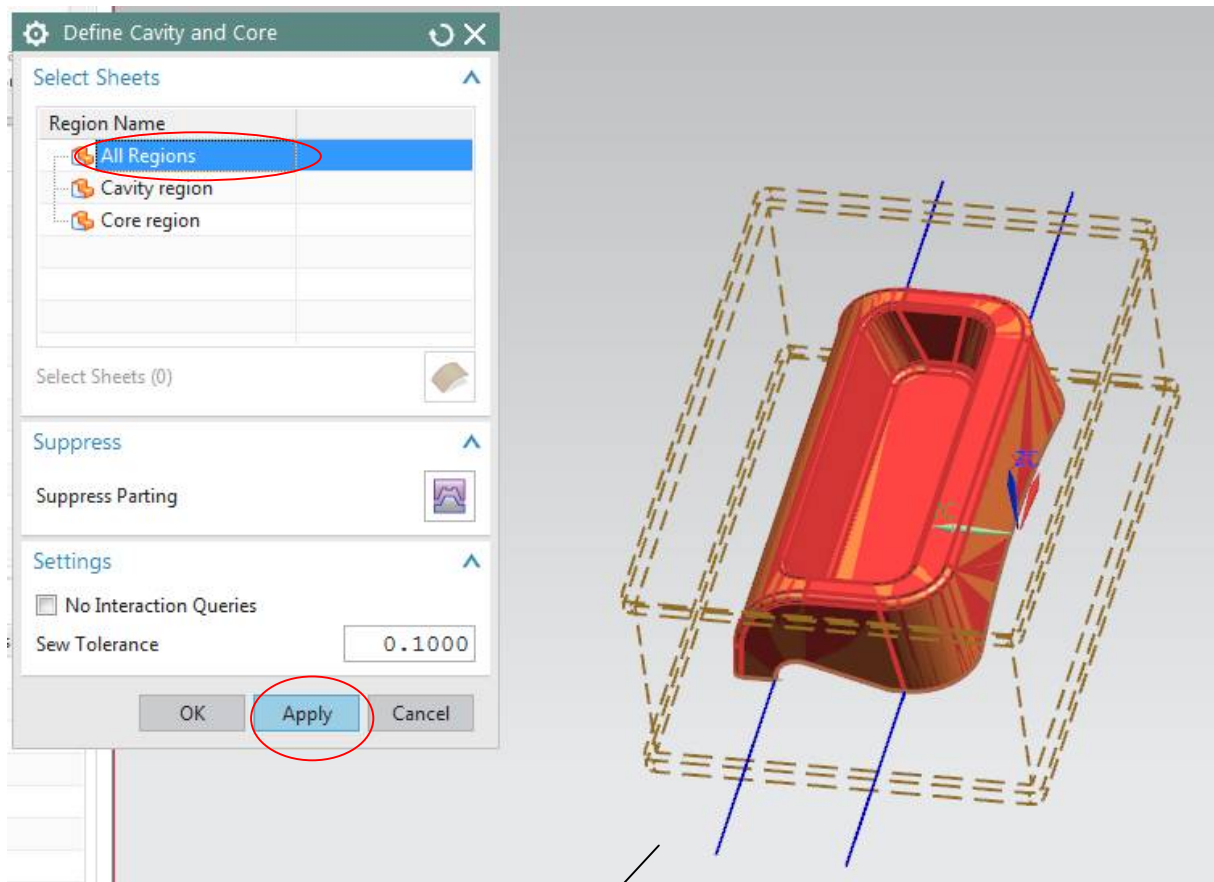
10. Wskaż w grupie *Parting Segments*: Segment 1, a w grupie *Parting Surfaces* wybierz metodę *Extrude* i naciśnij *Apply* żeby zbudować pierwszy płat powierzchni; dla segmentu 2 wybierz narzędzie *Ribbon Surface* i powtórz powyższe czynności; dla segmentu 3 wybierz znowu *Extrude*; a dla segmentu 4 ponownie wybierz narzędzie *Ribbon Surface*. Powierzchnia podziału jest gotowa. Opuść polecenie przyciskiem *OK*.



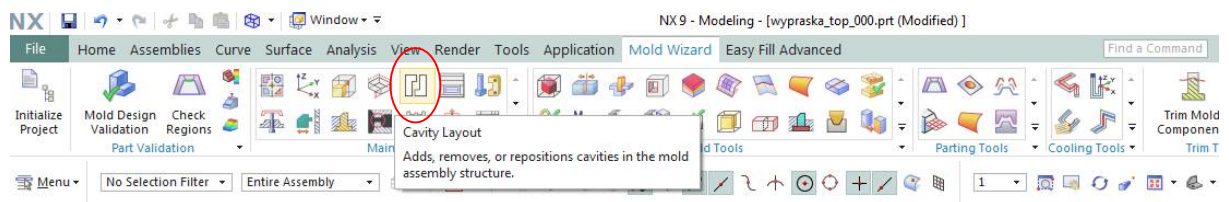
11. Podział przygotówki (bloku do podziału) na wkładki.
Wybierz polecenie *Define Cavity and Core*.



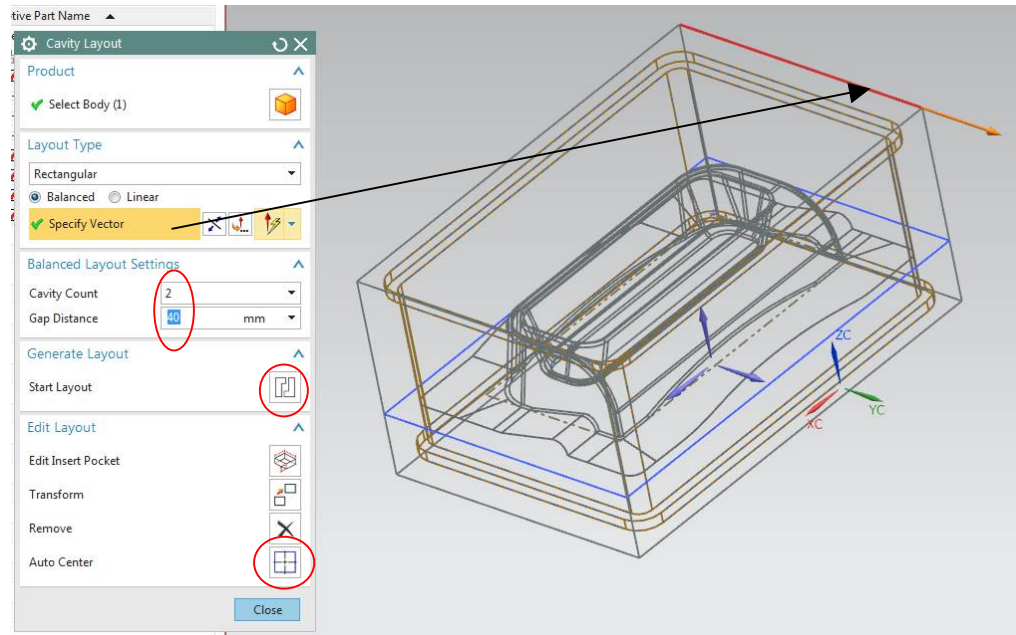
12. Ustaw opcje polecenia *Define Cavity and Core* jak poniżej. Naciśnij przycisk *Apply*. Po stworzeniu wkładek wyjdź z polecenia przyciskiem *Cancel*



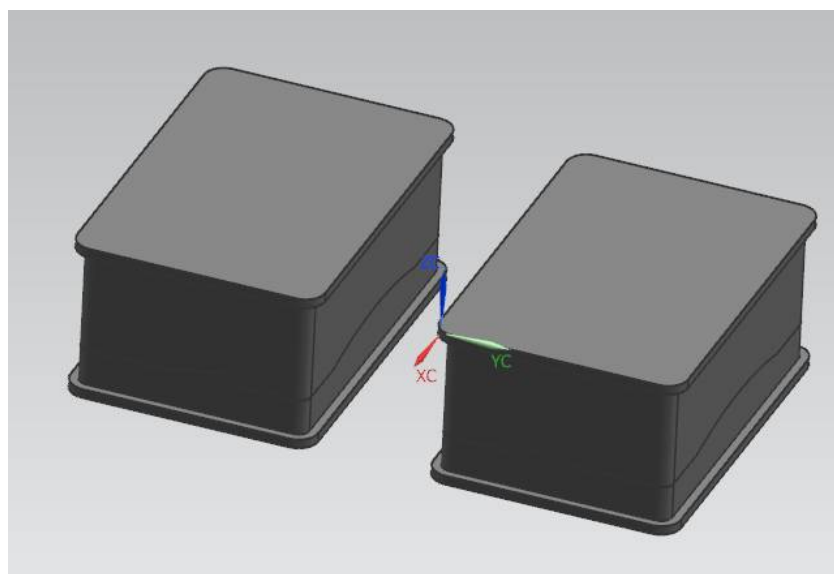
13. Utwórz drugie gniazdo (kopię dwóch wkładek formujących). Wybierz polecenie *Cavity Layout*. Ustaw opcje polecenia jak na rysunku poniżej.



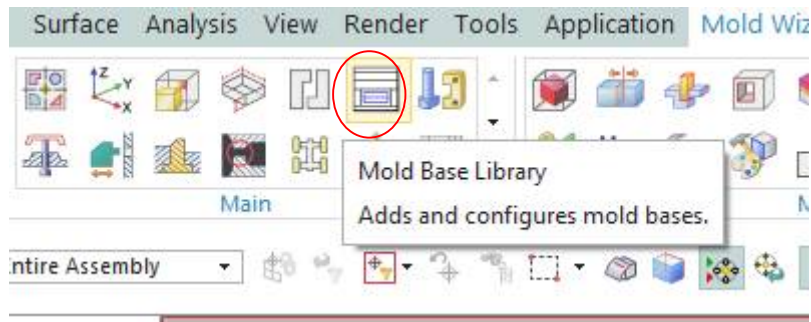
Wskaż wektor, ustaw parametry kopiowania/ przesunięcia i naciśnij przycisk *Start Layout*,



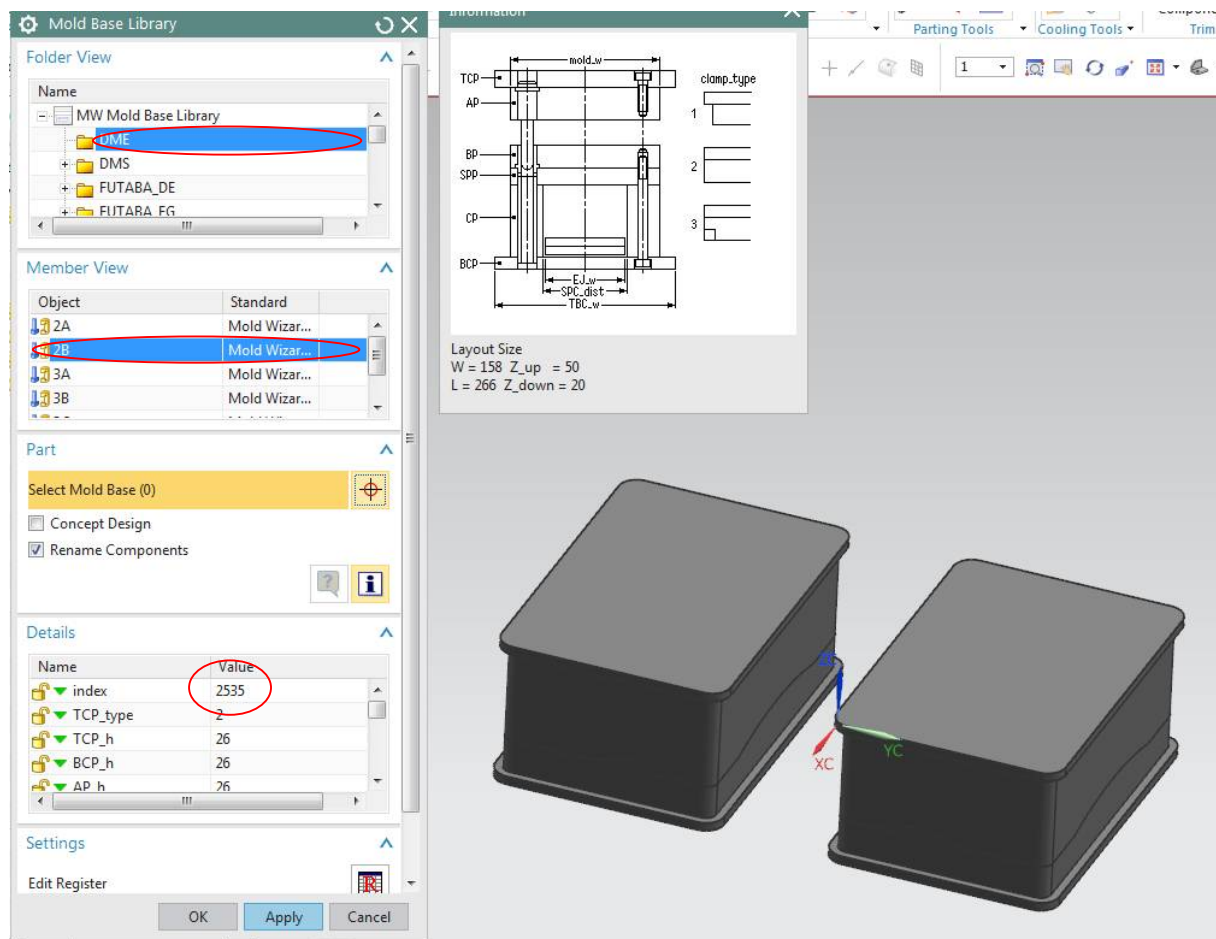
Naciśnij przycisk *Close*.



14. Wstaw korpus formy poleceniem *Mold Base Library*



Ustaw typ i wielkość korpusu formy. Wybierz formę *DME*, typ *2B*, wybierz wielkość korpusu, dostosuj grubości płyt oprawy stempla i matrycy do grubości wkładek.



15. Sprawdź poprawność wygenerowanego korpusu.

